

イサム塗料 2017春の新製品特集 3点をピックアップ!

ウルトラサフ Fine Plus 登場 生産性を追求した究極のプラサフ

使用方法

配合比 (重量比)
ウルトラサフ Fine Plus (ホワイト/ブラック) : マルチハードナー (ホワイト/ブラック) = 100 : 20

シンナー希釈
0~50% ※希釈率に応じて調整してください。

適用シンナー
推奨: ウレタンエコブレンダー (環境対応シンナー)
(マルチシンナー、コモシンナー、ALU21シンナー等のウレタン系シンナーでも使用頂けます。)
※希釈の推奨するシンナーに希釈率を超過すると、アクセルマルチハードナー(硬多量添加剤)も使用可能です。

シンナー	10℃	20℃	30℃	60℃
可塗時間	1時間	40分	20分	—
研削可能時間	2.5時間以上	1時間以上	40分以上	15分以上

PP系(ペーパー仕様)
ウルトラサフ Fine Plus (ホワイト/ブラック) : マルチハードナー (ホワイト/ブラック) = 100 : 20 : 5

軟質スボイラー仕様
ウルトラサフ Fine Plus (ホワイト/ブラック) : マルチハードナー (ホワイト/ブラック) = 100 : 2 : 30

仕様	希釈率	膜厚(μm)	下地処理	塗法	乾燥時間
標準仕様	15~25%	50~120	P240~P400	口径1.3mm スプレーガン 2~4段階の調整が可能	10℃ 2.5時間以上 20℃ 1時間以上 30℃ 40分以上 60℃ 15分以上
スプレーフィルター仕様	0~10%	150~300	P240~P400	口径1.6mm スプレーガン 3~5段階の調整が可能	23℃×15分~12時間
ノンサンディング仕様	30~50%	50~70	P240~P400	口径1.3mm スプレーガン 2~4段階の調整が可能	23℃×15分~12時間
新品電着パーツ仕様	10~40%	50~70	304~3040 ステンレス鋼/アルミ/亜鉛めっき鋼	口径1.3mm スプレーガン 2~4段階の調整が可能	60℃×20分
プラスチック仕様 (PP/PA/PC仕様)	20~50%	50~70	P240~P400	口径1.3mm スプレーガン 2~4段階の調整が可能	60℃×1時間



□カラーは「ホワイト」「ブラック」「Mグレー」の3色を設定!

- 単独、または混色による明度調整 (LSシステム) により塗装回数作業時間を低減し、生産性向上につながります。
- 抜群のミストナジミと研磨性を両立させることにより、非常にスムーズなフェザーエッジの仕上がりが可能です。
- 特殊粘性コントロールでペーパー目・巣穴への充填性に優れています。
- 内板マルチカラーを最大30%ブレンド可能。カラーサフェサーとしても内板色としてダイレクトでも塗装いただけます。
- シンナー希釈率により、スプレーフィルター仕様からノンサンディング仕様、新品電着パーツ仕様と多彩な塗装仕様に対応しています。
- P R T R 法届出対象外、特化則対応製品の環境型プラサフです。
- マルチハードナーも使用できますが専用硬化剤の使用をお勧めします

上塗りに適した明度調整 LSシステムで

作業時間最大40%削減可能! (イサム従来品比較)

ハイアート Next モノコートソリッド CLシリーズ

- ご希望が多かった、トップコートクリアー不要のモノコートタイプソリッド原色です。(CL=クリアーレス)
- ハイアート Next ソリッド原色を最大20%混合可能です。(出来るだけCL原色をメインで調色してください)
- アクセルマルチハードナーを5:1 (20%)、シンナー25~45% (ハイアート Next ブレンダー推奨) で混合。

《設定原色は下記の9色!》

- 4013 CLホワイト
- 4114 CLアプリコットエロー
- 4650 CLブライトレッド
- 4260 CLハイラックブルー
- 4684 CLマゼンタ
- 4520 CLディーブブラック
- 4123 CLポテンシャルエロー
- 4683 CLスレンレッド
- 4360 CLハイラックグリーン



ハイアートCBエコ 静電塗装システム 塗料使用量削減の切り札 登場!

塗料を帯電させることにより、被塗物(ワーク)に効率良く塗料を付着させることが出来る方法が「静電塗装」です。静電ガンから放たれた電荷の掛かった塗料(一極)はワーク側(+極)に静電気力によって引き付けられますので、ワークの裏面まで塗料が回り込みます。塗布面はもちろん、あらゆる面に塗料が付着するため生産性が抜群に良くなります。(ただし内部の隅角には付着しにくいため静電OFFで塗装します)

今回ご紹介する静電ガンはエアホースを接続するだけで使用できる*「ガン内部発電方式」を採用しているため、作業効率が良くなるばかりでなく火災のリスクも低減できる優れたシステムです。またガンの手で電圧の可変と静電のON/OFFを出来るため作業操作性が抜群に向上しています(60kVスマートモデルのみ)

大型車輛や工業ラインでは是非ご検討いただきたい塗装システムです!



* (アースの接続は必要です)